



DOSSIER TECHNIQUE

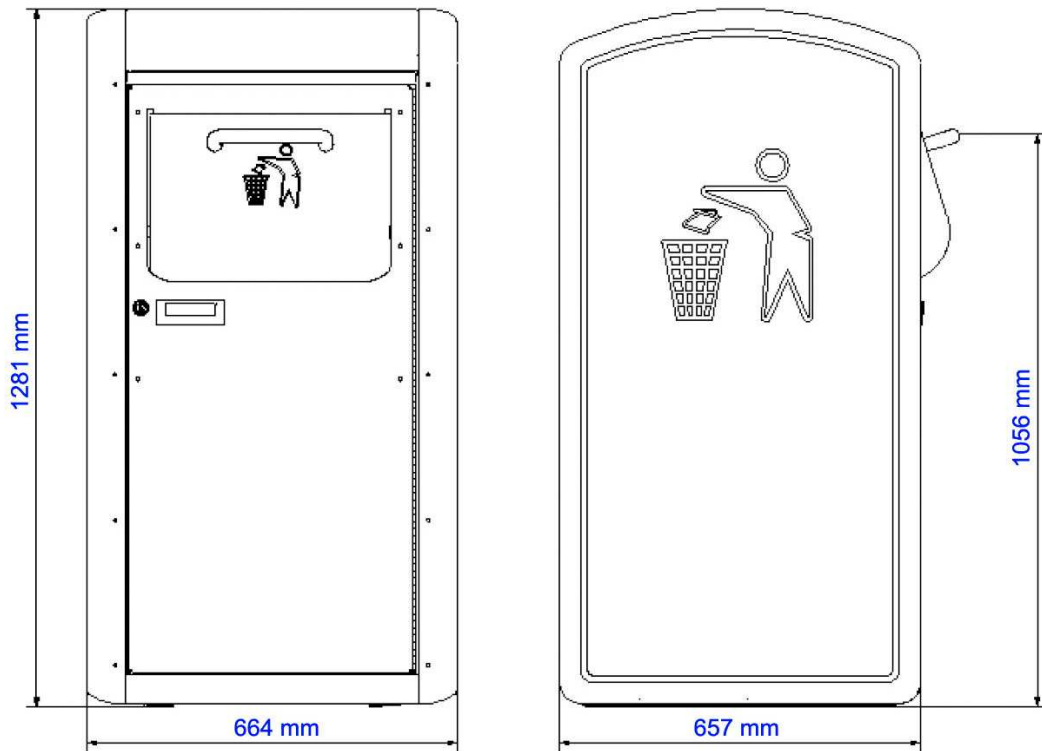


COMPACTEUR SOLAIRE - BB3

- DT 1 : Spécifications techniques (pages 1 & 2)
- DT 2 : Caractéristiques panneau photovoltaïque BP - SX 30 U (pages 3 & 4)
- DT 3 : Caractéristiques du régulateur de charge (pages 5 & 6)
- DT 4 : Caractéristiques de la batterie (page 7)
- DT 5 : Fonctionnement du compacteur (pages 8 & 9)
- DT 6 : Documentation moto-réducteur (pages 10 & 11)
- DT 7 : Documentation Pignons (pages 12 & 13)
- DT 8 : Vue globale 3D du compacteur (page 14)
- DT 9 : Vue 3D du compacteur : Compartiment Supérieur Ouvert (page 15)
- DT 10 : Vue 3D du compacteur : Porte Avant Ouverte (page 16)
- DT 11 : Intérieur du compacteur : Positions Extrêmes du Dévidoir (page 17)



Compacteur Solaire Communicant



MATIERES

Tôles en acier galvanisé construction intérieure et extérieure (contenu recyclé).

Panneaux de côté en plastique renforcé résistance aux rayures et aux bosselures (contenu recyclé).

Finition Extérieure : polyester fini pour résister à l'extérieur et pour avoir une durabilité en milieu salin.

Conteneur à ordures : plastique de polyéthylène à basse densité éliminant ainsi le risque de fuite.



SYSTEME PHOTOVOLTAÏQUE

Module utilisant des cellules silicium Poly-cristallines.

Puissance maximale 30 W

Panneau PV protégé par une bulle en polycarbonate.

Batterie 12V_{CC} à l'épreuve du renversement, aucune maintenance

Charge maintenue par l'emploi d'un régulateur de charge.

Sans fil, l'unité auto-alimentée n'a besoin d'aucun câble.

Entièrement transportable.



Compacteur Solaire Communicant



DIMENSIONS BB3 HORS-TOUT
Hauteur : 1281 mm
Largeur : 664 mm
Profondeur : 657 mm
Hauteur Main : 1056 mm
Masse : 136 kg
Ouverture trappe d'insertion : 152mm x 432mm
Volume Conteneur : 121 L
Sac Poubelle : Si utilisé, épaisseur minimale de 0,0508 mm (2 mil thickness)

COMPACTAGE
Force de compactage (maxi) : 3000 N.
Temps de cycle : 30s. (Les utilisateurs peuvent déposer des déchets pendant le cycle - aucun verrouillage).
Moto-Réducteur à courant continu (DC) - 122,6 W - $k = 1/216$. <ul style="list-style-type: none">- Tension Moteur : 12 V_{CC}- Intensité Moteur : 13,2 A
Système commande : Moto-réducteur associé à un système pignons-chaîne (ANSI n° 40 - chaîne simple à rouleaux).
Compacteur entièrement automatisé, un processeur contrôle le niveau de déchets, le statut du compacteur et le fait qu'il soit rempli.
Les 3 leds de couleur indiquent le niveau des déchets compactés, le statut de la machine et les codes d'erreur.
Le bélier de compactage possède un mouvement vertical.
La conception en caisson du bélier de compactage améliore l'efficacité de la surface d'écrasement des déchets (par rapport aux versions antérieures, BB2).

CONSIGNE DE SECURITE
Poubelle approuvée CE.
Les Portes d'accès verrouillées protègent les utilisateurs et le personnel.
Accès de service séparément verrouillés.
Système utilisant une basse tension.





SX 30 U

Module photovoltaïque 30W

Le module photovoltaïque à haute efficacité utilisant des cellules poly-cristallines de silicium.

Performances

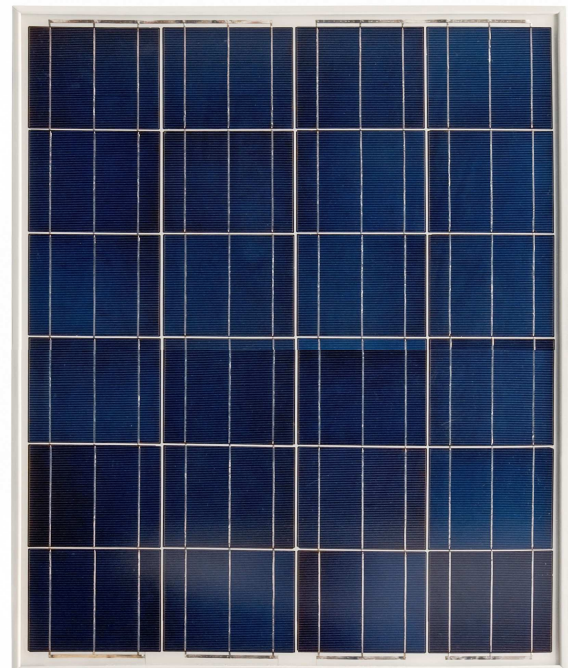
Puissance Evaluée (P_{max})	30 W
Tolérance Puissance	$\pm 10 \%$
Tension nominale	12 V_{CC}
Garantie Limitée ¹	12 ans

Configuration : J Boite de connexion Standard

Caractéristiques électriques ²

SX 30 U

Puissance Maxiamle (P_{max}) ³	30 W
Tension à P_{max} (V_{MPP})	16,8 V_{CC}
Courant à P_{max} (I_{MPP})	1,78 A
P_{max} garantie minimum	27 W
Courant de court-circuit (I_{sc})	1,94 A
Tension en circuit ouvert (V_{oc})	21 V_{CC}
Coefficient de température pour I_{sc}	(0,065 \pm 0,015)%/ °C
Coefficient de température pour V_{oc}	-(80 \pm 10) mV/°C
Coefficient de température de Puissance	-(0,5 \pm 0,05)%/ °C
NOCT (Air 20°C; Soleil 800 W/m ² ; vent 1m/s)	47 \pm 2°C
Tension maximale du système	50 V_{CC} (US NEC rating)



Caractéristiques Mécaniques

Dimensions	Longueur : 595 mm (23,4") - Largeur : 502 mm (19,7") - Epaisseur : 50mm (1.97")
Masse	3,9 kg
Cellules solaires	36 cellules (57 mm x 114 mm) connectées en série suivant une matrice 4x9 cellules.
Boîte de Jonction	Version J avec 4 blocs de connexions terminales - IP65 - Conduites 12,7 mm (0,5 ") acceptant des câbles de diamètre 6-12 mm. Les terminaux acceptent des fils de 2.5 à 10 mm ² .
Construction	Haute transmission verre trempé 3mm (1/8 ") - Arrière : Polyester - Encapsulant : EVA
Cadre	Alliage d'aluminium anodisé type 6063T6 - Couleur : argent

1. Garantie Module : Garantie limitée de 12 ans à 90 % production de puissance en sortie. Garantie limitée de 2 ans pièces et main d'œuvre. Voir votre représentant local pour les termes complets de ces garanties
2. Ces données représentent la performance des modules BP et sont basées sur des mesures faites conformément à ASTM E1036 corrigé à SRC (STC).
3. Durant le processus de stabilisation qui arrive dans les premiers mois d'utilisation, la puissance des modules peut diminuer d'approximativement 1 % de Pmax.

DT2

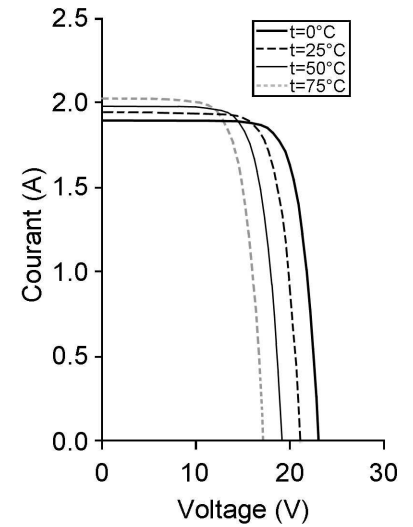


Compacteur Solaire Communicant



Qualité et sécurité

	Manufactured in ISO 9001-certified factories; conforms to European Community Directives 89/33/EEC, 73/23/EEC, 93/68/EEC; certified to IEC 61215
ESTI	Module power measurements calibrated to World Radiometric Reference through ESTI (European Solar Test Installation at Ispra, Italy)
	Listed by Underwriter's Laboratories for electrical and fire safety (Class C fire rating)
	Approved by Factory Mutual Research in NEC Class 1, Division 2, Groups C & D hazardous locations.

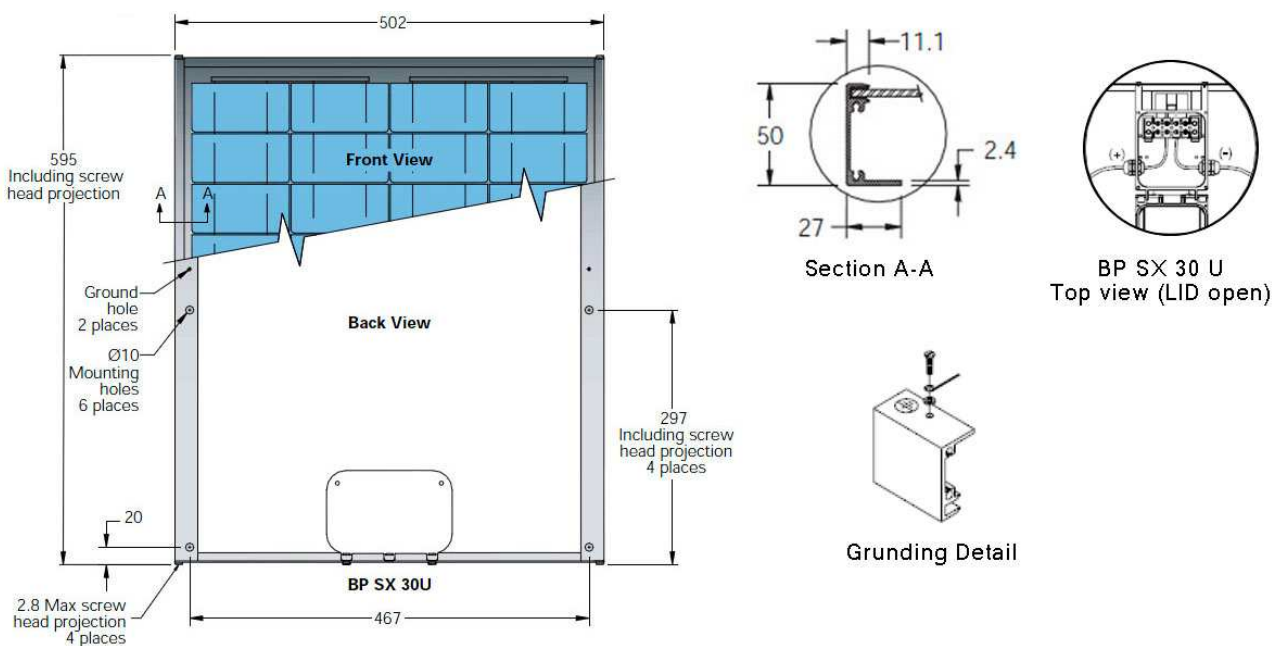


Paramètres de Test de Qualification

Gamme de température	-40°C à +85°C
Humidité	85%
Front de charge statique et en arrière (par exemple vent)	2400 pa
Chargement de front (par exemple neige)	5400 pa
Impact de grêlon	25mm Ø at 23 m/s

Encombrement module

Les dimensions sont en. Tolérances générales ±3mm



DT2



SunGuard

RÉGULATEUR SOLAIRE DE CHARGE DE BATTERIE



1098 Washington Crossing Road
Washington Crossing, PA 18977 USA

1.0 - SOMMAIRE DES CARACTÉRISTIQUES

<i>Tension du circuit</i>	12 V	<i>Réglage du point de modulation de largeur d'impulsions (MLI)</i>	14,1 V
<i>Tension solaire maximale</i>	30 V	<i>Précision</i>	± 60 mV
<i>Intensité nominale du courant solaire</i>	4,5 A	<i>Tension de fonctionnement Minimale</i>	6 V
<i>Intensité d'entrée maximale (5 min)</i>	5,5 A	<i>Consommation</i>	6 mA
<i>Intensité maximale du courant solaire en court circuit</i>	5,5 A		
<i>Compensation de la MLI en fonction de la température</i>	- 28 mV/°C		
<i>Fuite de courant inverse</i>	< 10 µA		
<i>Gamme de température de fonctionnement</i>	- 40 à + 60°C		
<i>Humidité relative</i>	100 %		

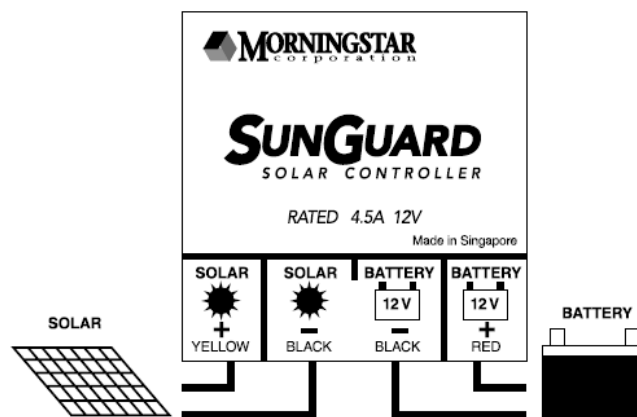
2.0 - CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Se conformer strictement aux directives ci-après pendant l'installation.
- AVERTISSEMENT – Manipuler les batteries avec très grande prudence. Les batteries au plomb peuvent dégager des mélanges gazeux explosifs et, si elles sont mises en court-circuit, elles peuvent débiter des milliers d'ampères. Lire au complet les instructions fournies avec la batterie.
- Ne pas dépasser la tension ou l'intensité nominale du régulateur. Ne l'alimenter qu'avec une batterie de 12 V.
- Sous peine d'endommager le régulateur, ne pas mettre le panneau solaire en COURTCIRCUIT lorsqu'il est raccordé au régulateur.
- Pour assurer une protection efficace contre la foudre, le négatif du circuit doit être correctement mis à la masse.



3.0 - MODE DE FONCTIONNEMENT

- 100 % TRANSISTORISÉ : Toutes les ouvertures et fermetures de circuit se font par des transistors MOS à effet de champ, sans aucun relais mécanique.
- Les conducteurs du SunGuard sont de calibre 16 AWG, gainés d'Hypalon, de qualité extérieure.
- RÉGULATION DE LA CHARGE DE LA BATTERIE : Le SunGuard comporte en série un modulateur PMI d'impulsions de charge à tension constante. Le cycle de service varie par modulation d'impulsions très rapide et stable et assure une charge hautement efficace.
- COMPENSATION DE TEMPÉRATURE : Un capteur mesure la température ambiante et corrige le point de réglage de modulation d'impulsions constant de $- 28 \text{ mV par } ^\circ\text{C}$ par rapport à une température de référence de $25 \text{ }^\circ\text{C}$. La compensation est meilleure lorsque le SunGuard et la batterie sont à la même température.
- Le SunGuard empêche la batterie de se décharger par le circuit du capteur solaire pendant la nuit. Il n'est donc pas nécessaire de poser une diode de blocage.



4.0 - INSTALLATION

1. Le SunGuard peut être monté dans n'importe quelle position. Il est toutefois préférable de le monter sur une surface verticale, avec de l'espace pour que l'air puisse ventiler le régulateur.
2. Commencer par raccorder le conducteur **NOIR (BLACK)** (négatif) à la batterie. Utiliser n'importe lequel des conducteurs noirs, car ils sont tous deux raccordés dans le régulateur.
3. Raccorder le conducteur **ROUGE (RED)** (positif) à la batterie.
4. Raccorder le capteur solaire à l'aide de l'autre conducteur **NOIR (BLACK)** et du conducteur **JAUNE (YELLOW)** (positif). Sous peine d'endommager le régulateur, faire très attention à ne pas mettre le panneau solaire en court-circuit.
5. Le SunGuard empêche les fuites de courant inverse pendant la nuit. Il n'est donc pas nécessaire de poser une diode de blocage dans le circuit.
6. Il est recommandé de prévoir une mise à la masse du négatif de la batterie pour obtenir la protection la plus efficace contre la foudre.
7. Le SunGuard peut être monté à l'extérieur. Ne pas l'exposer à une température ambiante supérieure à $60 \text{ }^\circ\text{C}$. S'assurer que l'eau peut s'écouler hors du boîtier.

DT3



Batterie Plomb-Acide - Rechargeable et Régulée par soupapes

LA-12V20-NB TYSONIC

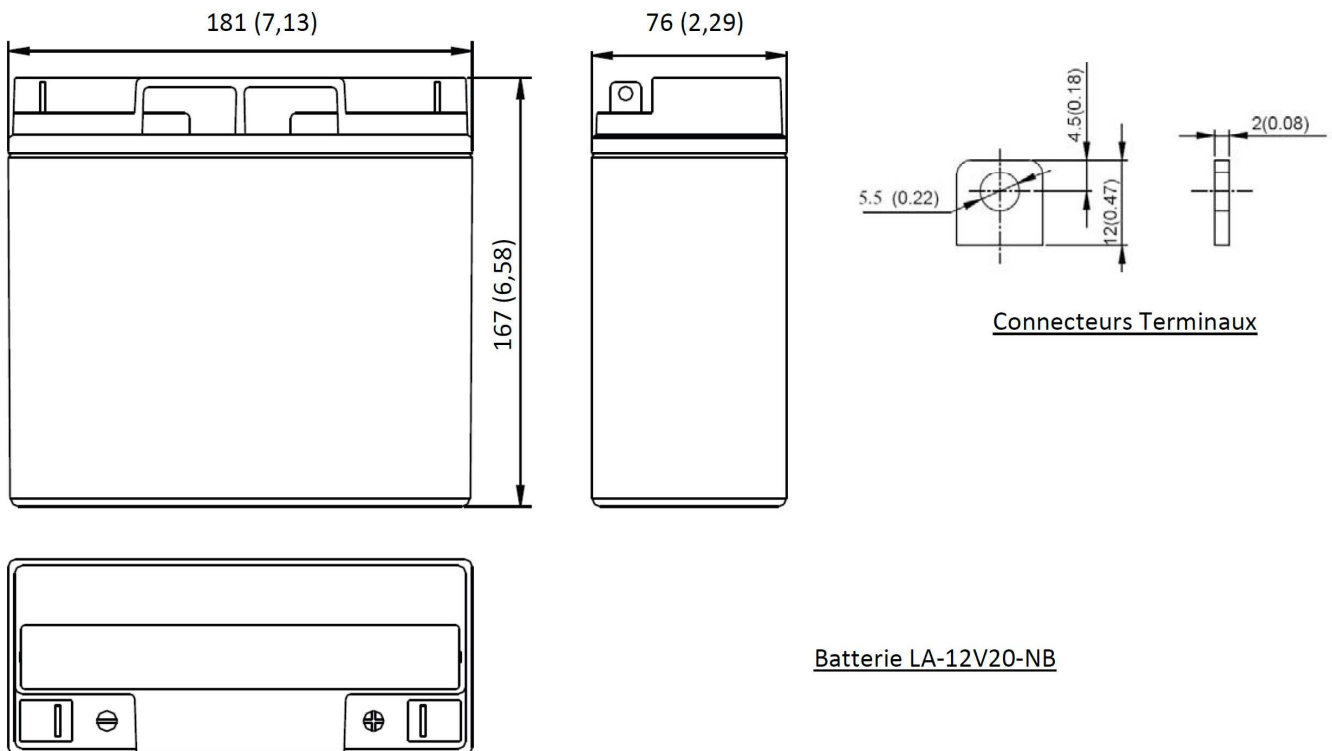
La batterie est constituée de plaques,
de séparateurs, de valves de sécurité et d'un contenant.
**La batterie peut être utilisée dans n'importe
quelle direction et position sans risque de fuites.**

Spécifications Techniques

Tension Nominale : 12 V
Hauteur Totale: 167 mm (6,58 inches)
Epaisseur : 76 mm (2.29 inches)
Intensité de décharge Maximale : 200 A (5 sec)
Connexions terminales : FP-01

Capacité Nominale (20 hrs) : 20.0 Ah
Longueur : 181 mm (7,13 inches)
Masse approximative 6,06 Kg (13.36 lbs)
Intensité Maximale en cours de Charge : 6 A
Matériau Contenant : ABS

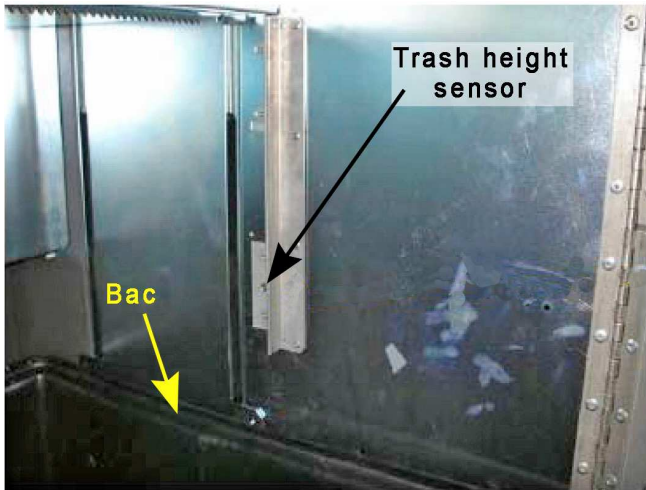
Spécifications Dimensionnelles mm (inches)





Présentation du cycle de compactage

Lorsque le Compacteur Big Belly est bien installé et activé, il est prêt à fonctionner. Les utilisateurs peuvent ouvrir la trappe d'insertion et placer leurs déchets dans l'appareil. Lorsque la trappe se referme, les déchets tombent dans le conteneur en plastique.



Lorsque le conteneur atteint un certain niveau de remplissage, le capteur de hauteur de déchets déclenche automatiquement un cycle de compactage.

Trash height sensor :

capteur hauteur de déchets au cours d'un cycle de compactage, l'appareil déclenche le moteur. Le moteur entraîne deux chaînes qui abaissent et élèvent le bélier de compactage.

Le bélier s'abaisse pour compacter les déchets, s'arrête, remonte et se remet en position d'attente. Le bélier reste en position d'attente jusqu'à ce qu'un nouveau cycle de compactage se déclenche. Si la porte avant est ouverte lorsqu'un cycle de compactage est en cours, le bélier s'arrête automatiquement et reste immobile jusqu'à ce que la porte avant soit refermée. Pour reprendre la suite du cycle de compactage interrompu, il faut refermer la porte avant.



Témoins lumineux

Le compacteur Big Belly possède trois témoins lumineux au centre, au dessus de la trappe d'insertion, qui indiquent si le conteneur a besoin d'être vidé et si l'appareil fonctionne correctement. Les témoins lumineux sont soit fixes soit clignotants, selon l'état de fonctionnement et selon que la porte avant est ouverte ou non. Sur le compacteur Big Belly, en règle générale, le témoin lumineux vert clignote, ce qui indique que tout fonctionne normalement. Le tableau page suivante résume toutes les combinaisons possibles des témoins et leurs significations.

Enlèvement des déchets : Les témoins lumineux indiquent l'état du compacteur.

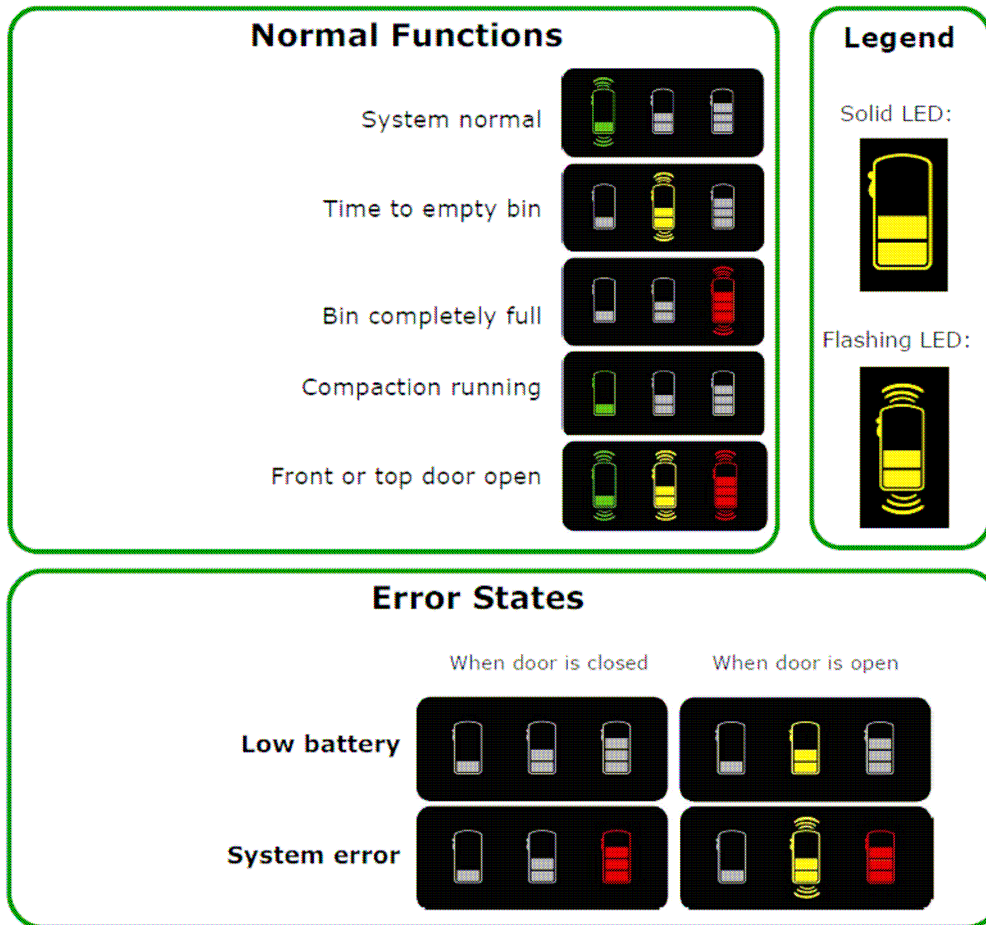
Témoin lumineux vert clignotant : le conteneur n'a pas besoin d'être vidé.

Témoin lumineux orange clignotant : le conteneur doit être vidé.

Témoin lumineux rouge : l'appareil aurait dû être vidé lorsque le témoin jaune clignotait. Le Compacteur Big Belly ne peut plus fonctionner en cycle de compactage automatique. Des déchets vont probablement déborder du conteneur. Dans ce cas il est possible de démarrer un cycle manuellement avant d'ouvrir la porte frontale, de façon à compresser un peu les déchets et à faciliter leur enlèvement.



Compacteur Solaire Communicant



Normal function : fonctionnement normal

System normal : le voyant vert clignotant est utilisé suivant deux états machine :

- le système est en position de référence et les portes sont fermées ;
- le système est en position de référence, un compactage s'est produit et l'effort de compactage n'a pas été atteint.

Time to empty bin : le système est en position de référence et l'effort de compactage a été atteint.

Bin completely full : le système est en position de référence et après 5 cycles de compactage consécutifs, l'information détection déchets est toujours active.

Compacting running : porte fermée et phase de déplacement du bélier le voyant vert fixe est actif.

Front or top door open : Les trois voyants clignotent si les portes avant ou du dessus sont ouvertes.

Error States : Message d'erreur

Low battery : batterie faible.

System error : erreur système.

DT5



Documentation BISON GEAR





CUSTOM SOLUTIONS

562 Series Parallel Shaft AC or DC

UP TO 1100 IN-LBS CONTINUOUS

The 562 series offers versatility and flexibility in a small package while delivering high torques. The 562 has ratios available from 27:1 to 2200:1 in 3 or 4 stages of gearing. In addition, the 562 can be shaft mounted utilizing the hollow output shaft which can reduce overall cost by eliminating couplings.



Specifications

Gearhead		Motor	Features
Gearing:	AGMA class 9 heat treated steel 1st-stage helical, balance spur	Motor Type: Split phase, PSC, 3-phase, inverter duty, PMDC, brushless DC	<ul style="list-style-type: none"> Standard hollow shaft or solid shaft insert out of either side of housing Automatic or manual thermal overload protection available Terminal boxes or cordsets available
Housing:	Precision machined die cast aluminum	Motor Frame: 3.3" AC, 26F, 32F, 42F	
Lubrication:	Lifetime oil bath, grease, food grade lubricants, extreme temperature lubricants	Rotation: Reversible	
Bearings:	-Output shaft supported by ball bearings. -Intermediate gearing supported with needle bearings	Bearings: Ball	
Stages:	3 or 4 stages	Insulation: Class B minimum on AC, Class F typical on DC	
Mounting:	Shaft mount, base mount, or face mount, any angle	Finish: Unpainted or gloss black powdered coat	Shaft Options Size: 3/4" diameter hollow standard 3/4" diameter or smaller double output 1" diameter or smaller single output Materials: Carbon steel or stainless steel Features: Hollow, keyways, flats, splines, thru-holes, threads, hex, single, double, or hollow shaft

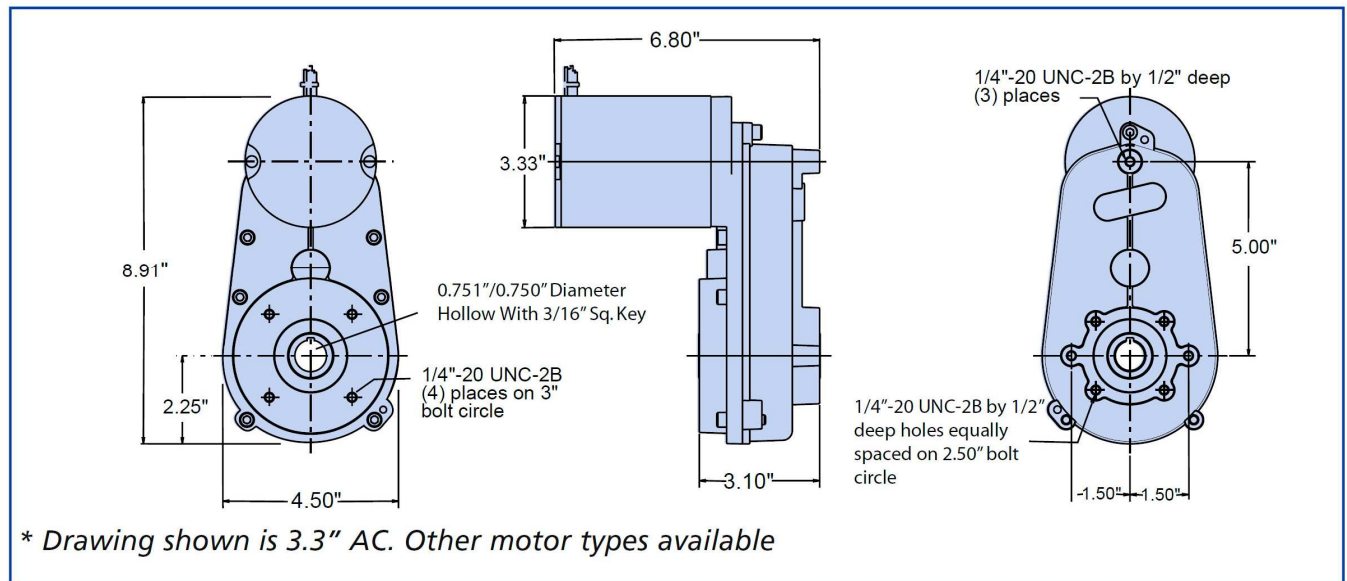
562 Series 3.3 AC, 26 Frame & 32 Frame

Gear Ratio	Speed RPM	Max Torque (in-lbs.)	Max Input HP
43.0	42	241	1/6
84.3	21	472	1/6
121.4	15	680	1/6
150.8	12	844	1/6
171.5	11	959	1/6
284.2	6.3	1058	1/8
333.6	5.4	1073	1/8
402.2	4.5	1076	1/12
1397.1	1.3	1083	1/35
2196.7	0.8	1101	1/55

562 Series 32 Frame & 42 Frame

Gear Ratio	Speed RPM	Max Torque (in-lbs.)	Max Input HP
27.9	65	274	1/3
54.6	33	537	1/3
78.7	23	773	1/3
97.7	18	960	1/3
111.1	16	1038	1/4
184.1	9.8	1053	1/6
216.1	8.3	1064	1/7
260.5	6.9	1074	1/8
905.0	2.0	1089	1/22
1422.8	1.3	1103	1/40

* Speed based on 1800 RPM motor.





Documentation TSUBAKI (2005)

U.S. TSUBAKI SPROCKETS

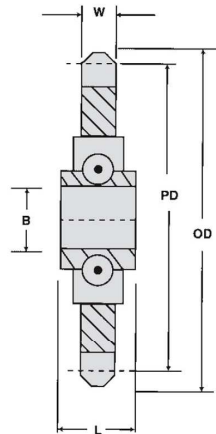
Idler Sprockets—Ball Bearing

Ball Bearing Idler Sprocket Hardened Teeth

Dimensions are in inches unless otherwise indicated.

No. Teeth	Catalog Number	List Price	Chain Size	O.D.	B	L	W	Wt. Lbs.
20	35BB20	\$55.20	35	2.60	.638	.72	.168	.38
17	40BB17	55.60	40	2.97	.638	.72	.284	.52
18	40BB18	56.80	40	3.14	.638	.72	.284	.53
15	50BB15	58.20	50	3.32	.638	.72	.343	.75
17	50BB17	60.00	50	3.72	.638	.72	.343	.78
13	60BB13	65.40	60	3.51	.638	.72	.459	.76
15	60BB15	70.00	60	3.98	.638	.72	.459	1.06
12	80BB12	97.00	80	4.36	.750	.61	.575	1.50

NOTE: 638 Dim. is + .005; 750 Dim. is + .005-.000.



Radial Load Capacity in Lbs. at Various Speeds (Outer Race Rotating)

Sprocket No.	RPM	50	100	300	500	750	1000	1200
35BB20—60BB13	LOAD	650	515	357	300	265	240	225
80BB12	LOAD	1630	1290	895	755	665	600	565

Sprocket No.	RPM	1500	1800	2400	2600	3000	3600	4000
35BB20—60BB13	LOAD	208	195	179	173	155	156	151
80BB12	LOAD	523	493	447	434	415	—	—

Sprocket No.	RPM	4500	5000
35BB20—60BB13	LOAD	143	140

Ratings shown above are based on an average bearing life of 2,500 hours.



Compacteur Solaire Communicant



U.S. TSUBAKI SPROCKETS

No. 40 ¹/₂" Pitch — OD®

Dimensions are in inches unless otherwise indicated.

40 QD® 1/2" Pitch													
No. Teeth	Outside Diameter	Catalog Number	List Price	Bushing	Max. Bore	Type	Hub Dia.	LTB	X	Y	L	F	Wt. Lbs.
15	2.652	40JA15	\$37.80	JA	1 1/4	B	2 1/16	9/16	1	1	19/32	2	.30
16	2.814	40JA16	39.60	JA	1 1/4	B	2 1/16	9/16	1	1	19/32	2	.40
17	2.974	40JA17	43.20	JA	1 1/4	B	2 3/16	9/16	1	1	19/32	2	.50
18	3.136	40JA18	46.20	JA	1 1/4	B	2 1/4	9/16	1	1	19/32	2	.50
19	3.292	40JA19	49.40	JA	1 1/4	B	2 1/4	9/16	1	1	19/32	2	.60
20	3.457	40SH20	53.40	SH	1 11/16	B	2 3/4	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	.60
21	3.618	40SH21	57.80	SH	1 11/16	B	2 3/4	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	.80
22	3.778	40SH22	65.00	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	1.10
23	3.938	40SH23	69.40	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	1.10
24	4.098	40SH24	73.00	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	1.20
25	4.258	40SH25	77.40	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	1.30
26	4.418	40SH26	81.00	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	1.40
27	4.578	40SH27	82.80	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	1.50
28	4.738	40SH28	85.40	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	1.60
30	5.057	40SH30	88.20	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	1.70
32	5.376	40SH32	97.40	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	1.90
35	5.856	40SH35	100.60	SH	1 11/16	B	3	13/16	1 3/8	1 3/8	29/32	2 11/16	2.20
36	6.015	40SDS36	101.00	SDS	2	B	3 1/2	3/4	1 7/16	1 7/16	3 1/32	3 3/16	2.30
40	6.653	40SDS40	111.20	SDS	2	B	3 1/2	3/4	1 7/16	1 7/16	3 1/32	3 3/16	2.80
42	6.972	40SDS42	113.40	SDS	2	B	3 1/2	3/4	1 7/16	1 7/16	3 1/32	3 3/16	3.00
45	7.450	40SDS45	115.60	SDS	2	B	3 1/2	3/4	1 7/16	1 7/16	3 1/32	3 3/16	3.40
48	7.928	40SDS48	120.60	SDS	2	B	3 1/2	3/4	1 7/16	1 7/16	3 1/32	3 3/16	3.90
54	8.884	40SDS54	126.80	SDS	2	B	3 1/2	3/4	1 7/16	1 7/16	3 1/32	3 3/16	4.70
60	9.840	40SDS60	132.60	SDS	2	B	3 1/2	3/4	1 7/16	1 7/16	3 1/32	3 3/16	5.80
70	11.433	40SK70	134.80	SK	2 5/8	B	4 1/4	1 1/4	2 1/16	2 1/16	1 17/32	3 7/8	9.00
72	11.752	40SK72	135.80	SK	2 5/8	B	4 1/4	1 1/4	2 1/16	2 1/16	1 17/32	3 7/8	9.10
80	13.026	40SK80	150.80	SK	2 5/8	B	4 1/4	1 1/4	2 1/16	2 1/16	1 17/32	3 7/8	11.10
84	13.663	40SK84	162.00	SK	2 5/8	B	4 1/4	1 1/4	2 1/16	2 1/16	1 17/32	3 7/8	11.60
96	15.573	40SK96	248.80	SK	2 5/8	B	4 1/4	1 1/4	2 1/16	2 1/16	1 17/32	3 7/8	15.30
112	18.121	40SK112	288.00	SK	2 5/8	B	4 1/4	1 1/4	2 1/16	2 1/16	1 17/32	3 7/8	19.50

QD® is a registered trademark of and is used under license from Emerson Power Transmission Manufacturing, L.P.

Dimensions are in inches unless otherwise indicated.

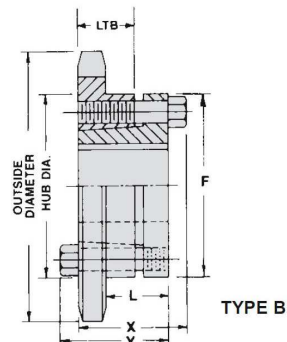
Note: Consult U.S. Tsubaki for availability of No. 41 QD Sprockets.

QD® Bushings					
Bushing	List Price	Bore Range		No Keyway	Wt. Lbs.
		Standard Keyway	Shallow Keyway		
JA	\$10.90	1/2 — 1	1/16 — 1 3/16	1 1/4	.80
SH	14.90	1/2 — 1 3/8	7/16 — 1 5/8	1 11/16	.70
SDS	17.30	1/2 — 1 11/16	3/4 — 1 15/16	2	1.00
SK	26.80	1/2 — 2 1/8	2 3/16 — 2 1/2	2 3/16 — 2 5/8	2.10

Refer to page 72 for bushing specifications

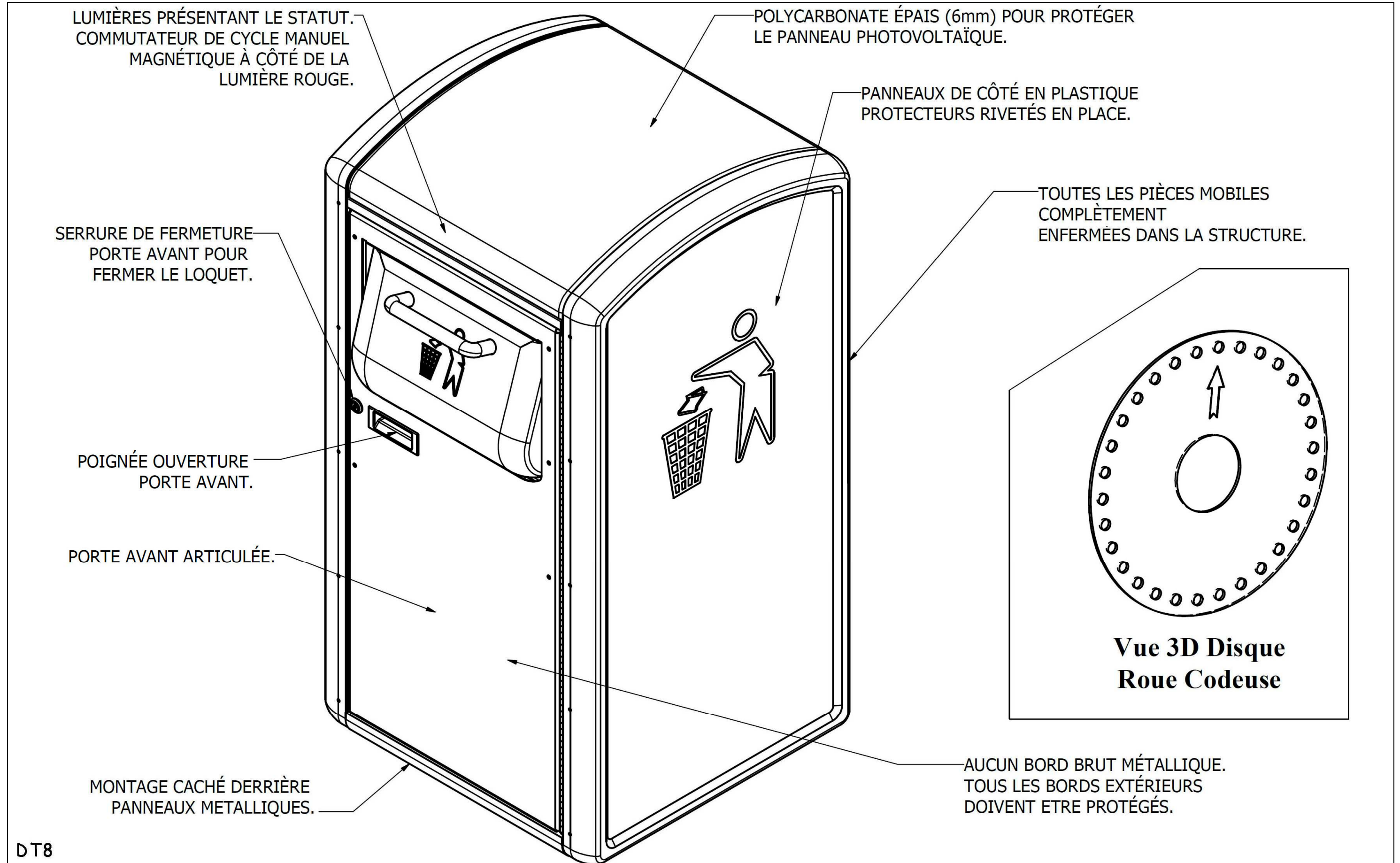
CHAIN TECHNICAL DATA

Size	40
Pitch	1/2"
Inside Width	5/16"
Roller Diameter	.312"



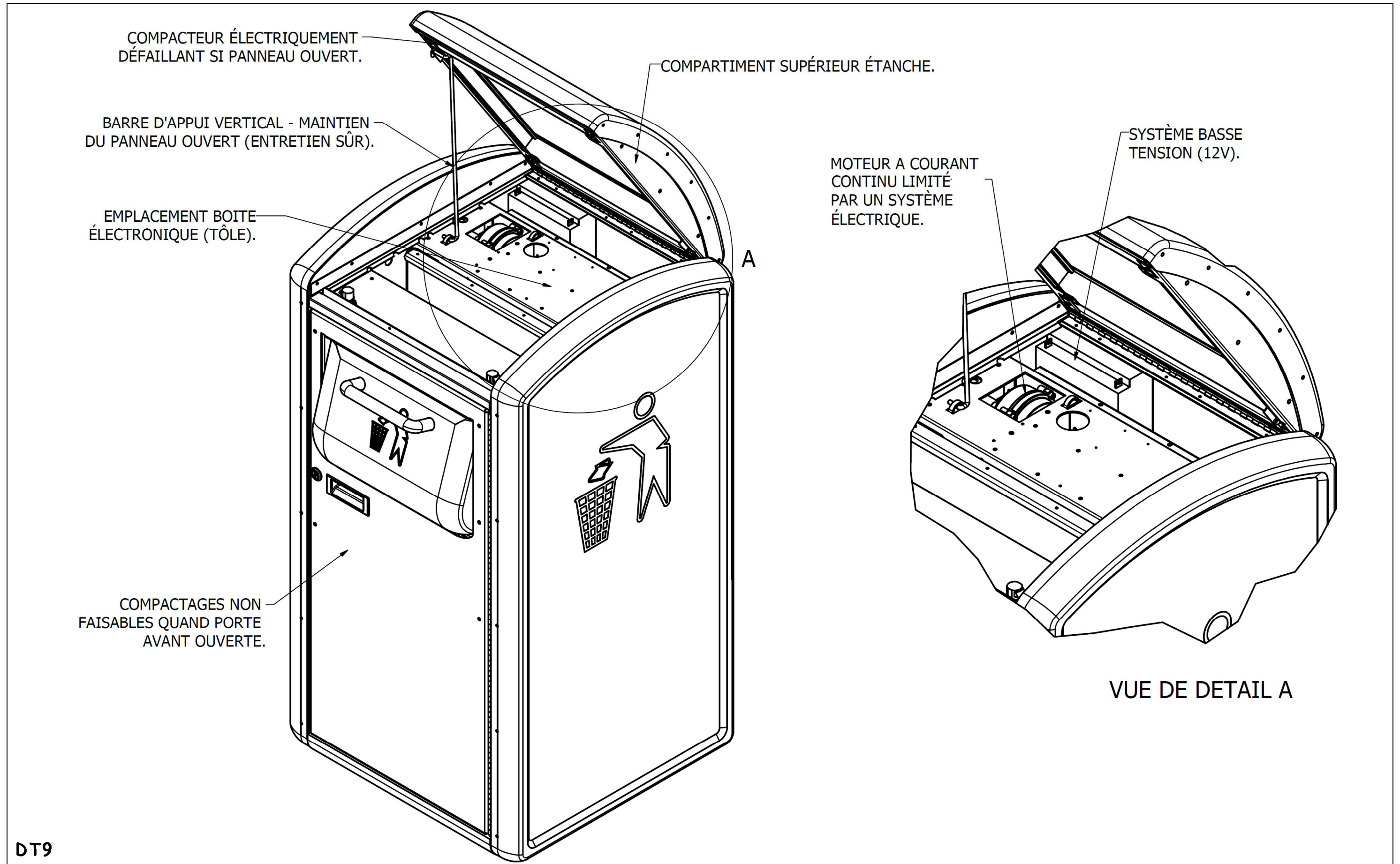


Compacteur Solaire Communicant



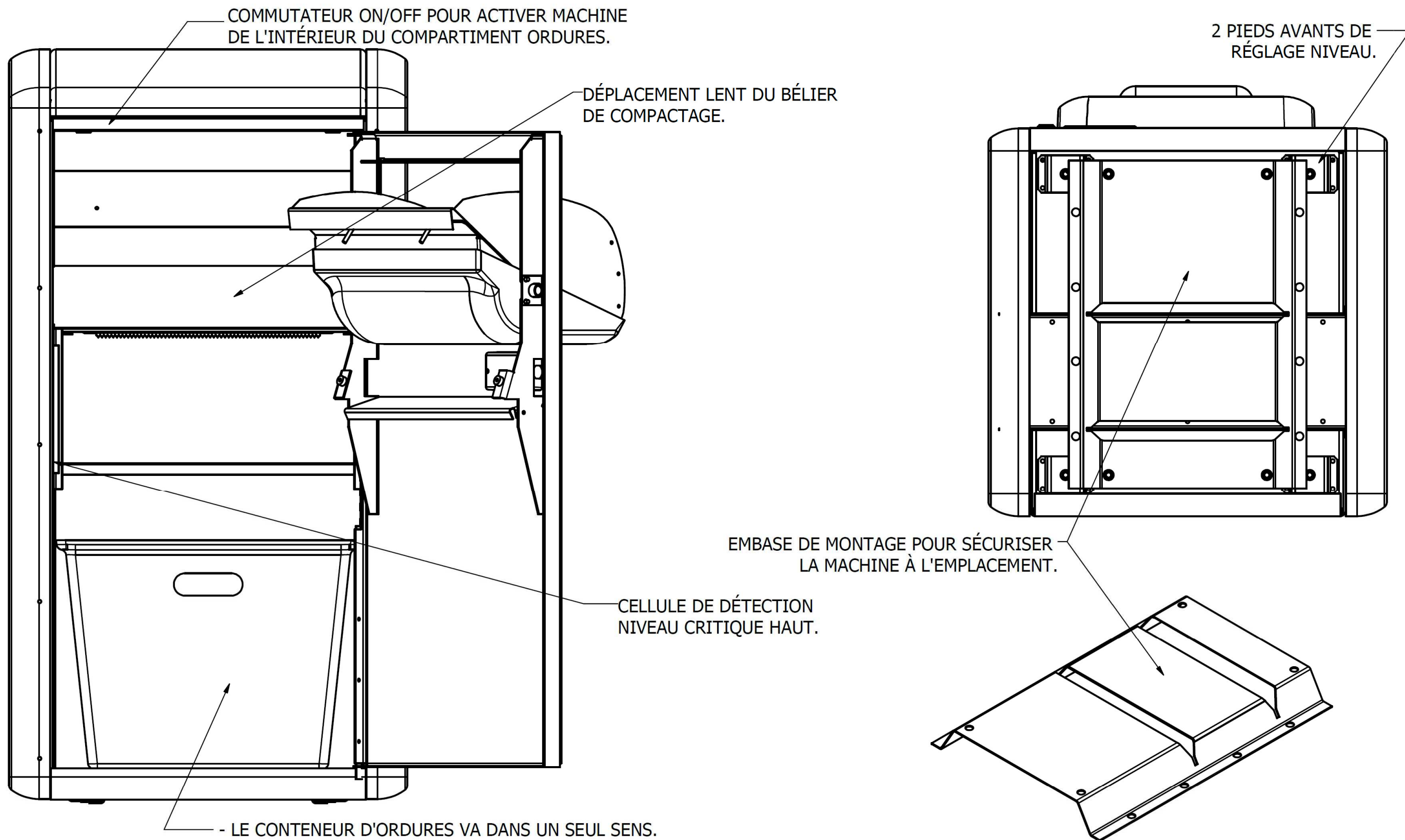


Compacteur Solaire Communicant



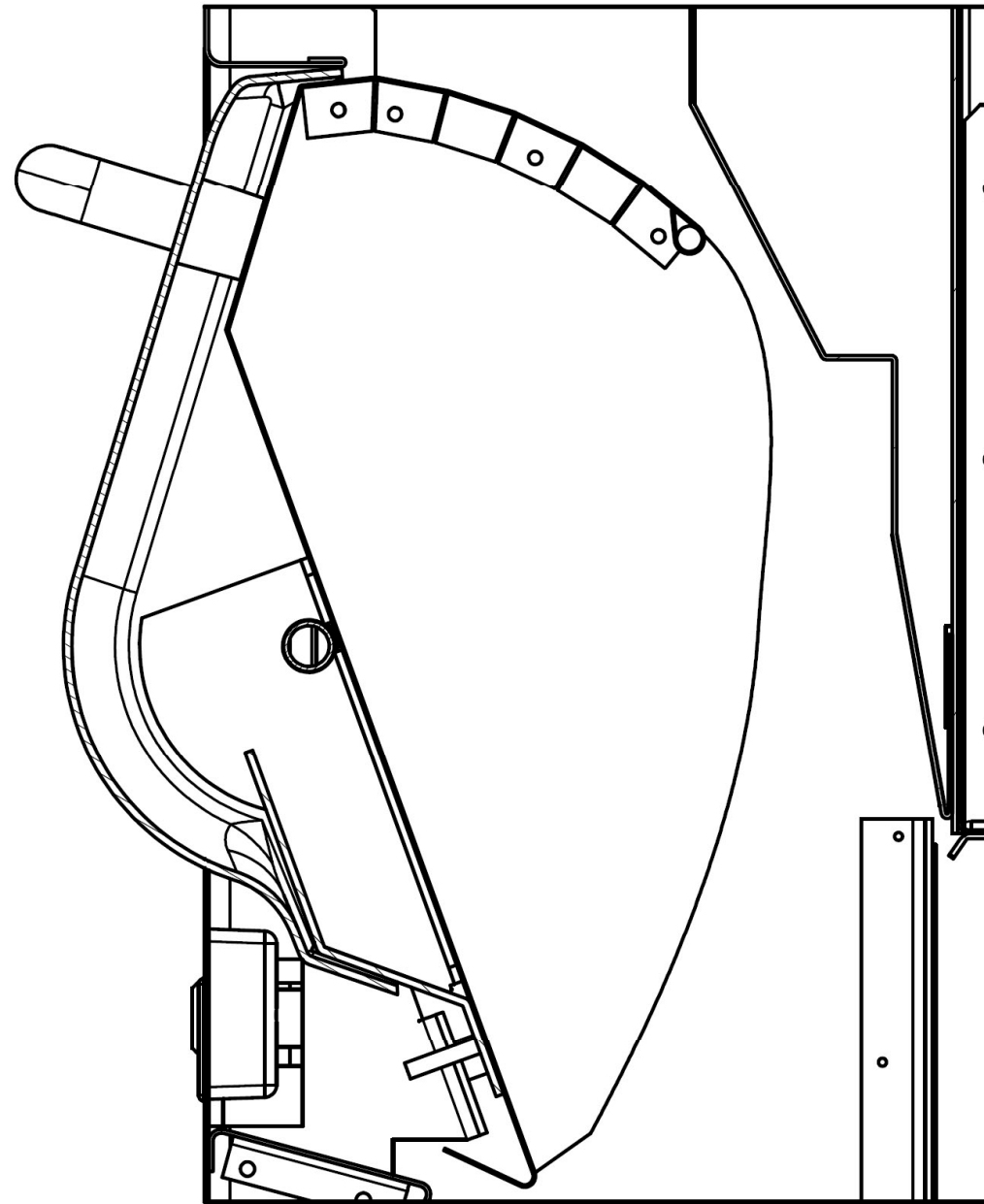
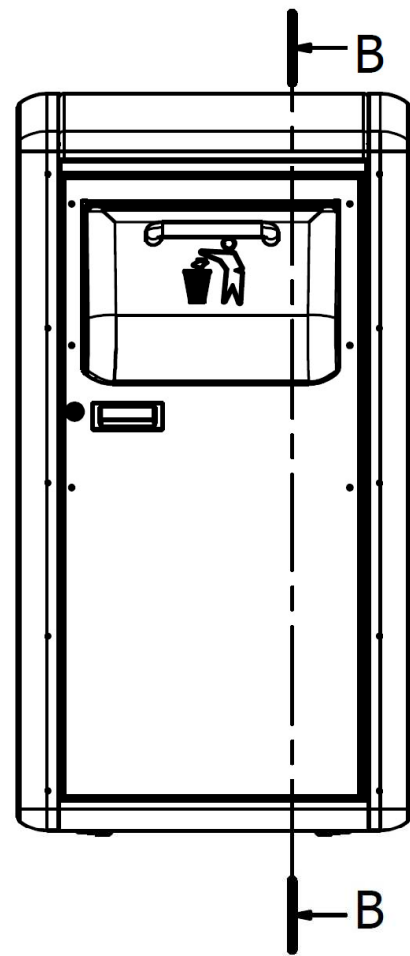


Compacteur Solaire Communicant

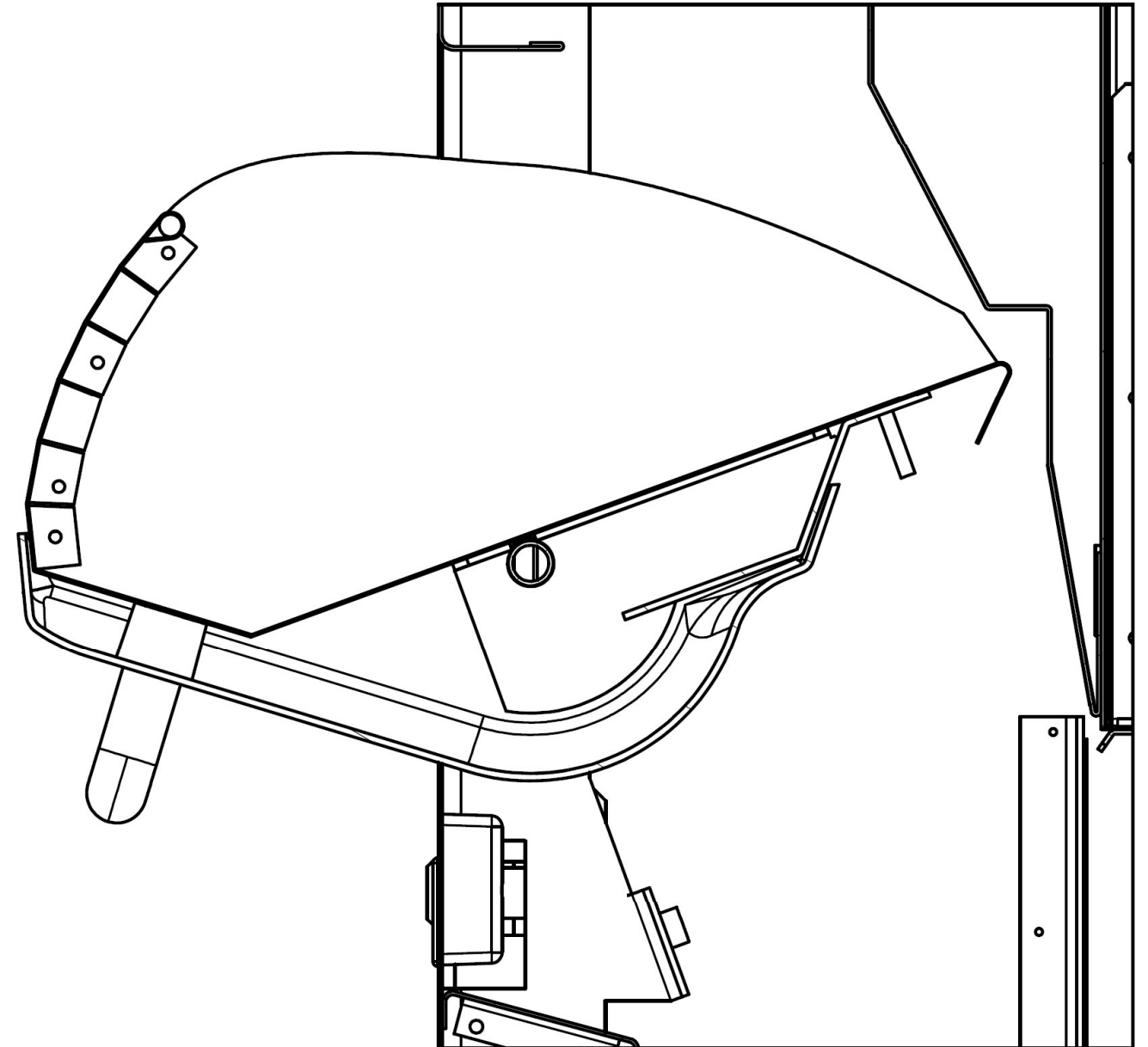


- LE CONTENEUR D'ORDURES VA DANS UN SEUL SENS.
- "POUBELLE PLEINE" (INDICATEUR CLIGNOTANT).
- LA HAUTEUR DE POUBELLE BASSE CRÉE UNE HAUTEUR BASSE DE SOULÈVEMENT DU BAC.
- LES PRÉCIPITATIONS SONT NON PÉNÉTRANTES DANS LE SYSTÈME.
- LA CONSTRUCTION MODELÉE EMPÊCHE DES LIQUIDES DE COULER DANS LA POUBELLE.

DT10



DÉVIDOIR FERMÉ.



DÉVIDOIR OUVERT.

DT11